

КЛАПАНЫ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ



OLEODINAMICA MARCHESINI



ГИДРОКОМПОНЕНТЫ



9.1 - КЛАПАНЫ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ

9.1 - DIRECT ACTING SEQUENCE VALVES

ТИП/TYPE
VS2C



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА
HYDRAULIC DIAGRAM

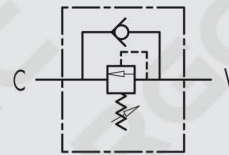
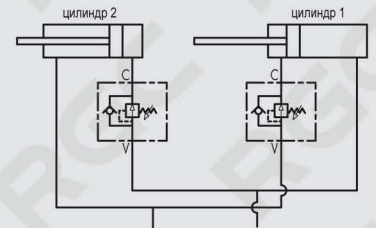


СХЕМА ПРИМЕНЕНИЯ
APPLICATION SCHEME



ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Клапан используется в основном для последовательной работы двух гидроцилиндров: при достижении давления настройки клапана первого цилиндра, клапан открывается и рабочая жидкость проходит в напорную магистраль второго цилиндра, сохраняя при этом возможность движения потока в противоположном направлении.

МАТЕРИАЛЫ И ОСОБЕННОСТИ:

Корпус: оцинкованная сталь
Внутренние компоненты: закаленная сталь, шлифованная
Уплотнения: BUNA N стандарт и тефлон
Тип запорного элемента: тарельчатый

СОЕДИНЕНИЕ:

Подсоедините порт V к напорной линии, а порт C к гидроприводу. Для использования с двумя гидроприводами, следуйте инструкции по монтажу, указанной в схеме. При достижении давления настройки предохранительного клапана, поток пойдет в направлении от V к C, в то время как от C к V поток перемещается свободно.

НА ЗАКАЗ:

- различные настройки (см. таблицу)
- индивидуальные настройки (КОД/Т: пожалуйста, укажите нужные настройки в заказе)

USE AND OPERATION:

Sequence valve is used to feed 2 cylinders in sequence: it provides flow to the secondary circuit when a primary circuit has been completed reaching the pressure setting. Return flow is free. It's ideal for circuits with low pressure on the secondary actuator as the pressures add to.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel
Internal parts: hardened and ground steel
Seals: BUNA N standard
Poppet type: minor leakage

APPLICATIONS:

For use with 2 actuators, follow the mounting instructions indicated in the scheme. For different uses, mount the valve keeping into consideration that, when the valve reaches the setting pressure, the flow goes from V towards C, whilst flow is free from C to V.

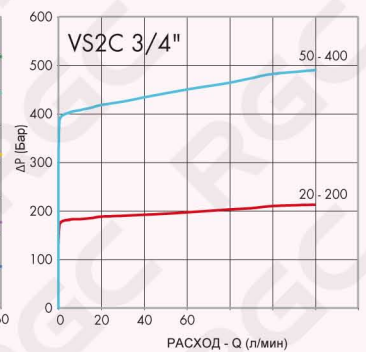
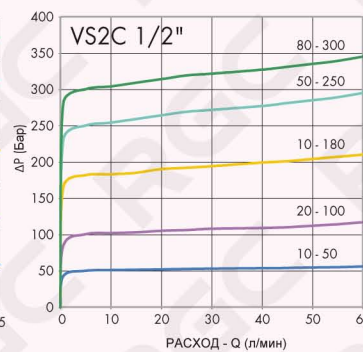
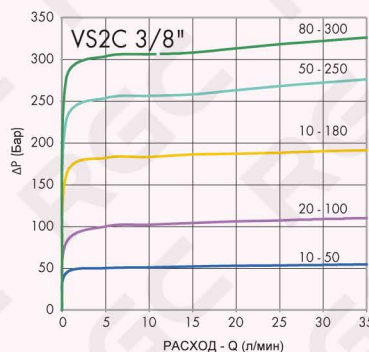
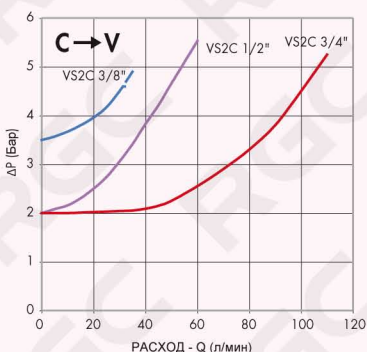
ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other settings available (CODE/T: please specify the desired setting)

Температура рабочей жидкости: 50°C
Вязкость масла: 30 cSt
Oil temperature: 50°C
Oil viscosity: 30 cSt

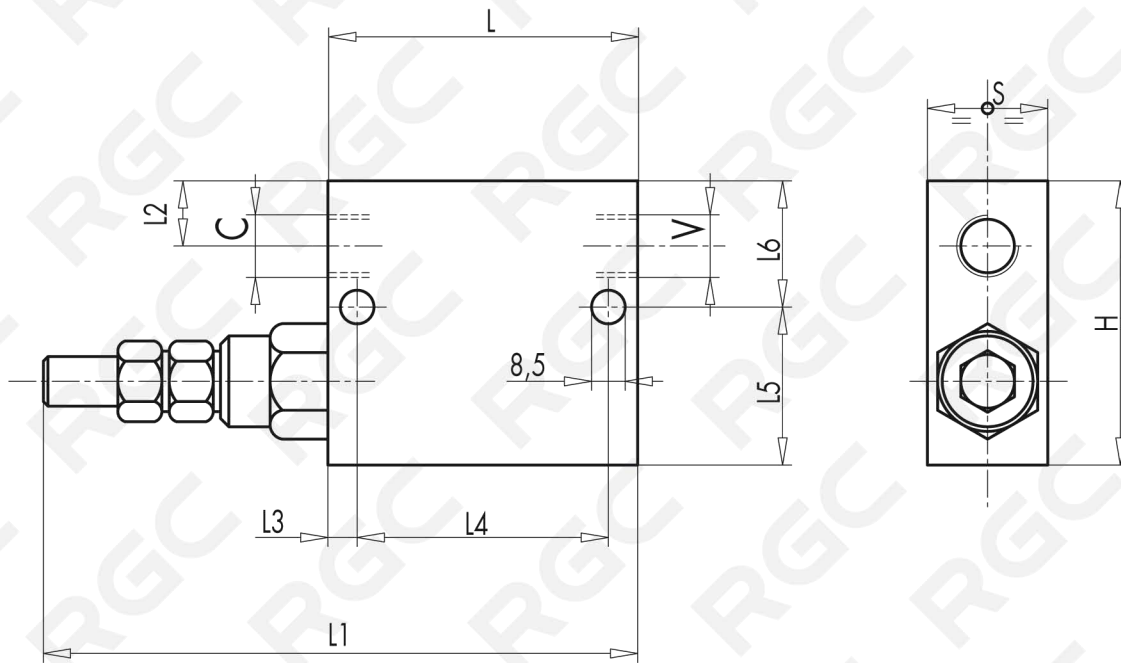
ГРАФИКИ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ
PRESSURE DROPS CURVE

ДАВЛЕНИЕ / РАСХОД
PRESSURE / FLOW





| КОД CODE | ТИП TYPE | МАКС. РАСХОД (л/мин) MAX FLOW (lt./min) | МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар) MAX PRESSURE (bar) |
|--------------|-------------|--|---|
| V0640 | VS2C 3/8" | 35 | 350 |
| V0660 | VS2C 1/2" | 70 | 350 |
| V0665 | VS2C 3/4" | 110 | 350 |



9

| КОД CODE | ТИП TYPE | C - V | L | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | L6 | H | S | ВЕС WEIGHT |
|--------------|-------------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------------|
| | | РЕЗЬБА | мм - mm | мм - mm | мм - mm | мм - mm | мм - mm | мм - mm | мм - mm | мм - mm | мм - mm | кг - kg |
| V0640 | VS2C 3/8" | G 3/8" | 74 | 146 | 14 | 7 | 55 | 39 | 31 | 70 | 30 | 1,172 |
| V0660 | VS2C 1/2" | G 1/2" | 80 | 152 | 15 | 7 | 55 | 37 | 33 | 70 | 30 | 1,130 |
| V0665 | VS2C 3/4" | G 3/4" | 100 | 164 | 20 | 10 | 80 | 50 | 50 | 100 | 40 | 2,900 |

ПРУЖИНЫ • SPRINGS (VS2C 3/8"-1/2")

| Настройки давления (бар) Setting range | Повышение давления (бар/оборот) Q=4 л/мин Pressure increase (bar/turn) Q = 4 l/min | Стандартные настройки Standard setting (bar) |
|---|---|---|
| 10 – 50* | 7 | 30 |
| 20 – 100 | 12 | 75 |
| 10 – 180 СТАНДАРТ | 30 | 90 |
| 50 – 250 | 45 | 130 |
| 80 – 300 | 50 | 150 |

ПРУЖИНЫ • SPRINGS (VS2C 3/4")

| Настройки давления (бар) Setting range | Повышение давления (бар/оборот) Q=4 л/мин Pressure increase (bar/turn) Q = 4 l/min | Стандартные настройки Standard setting (bar) |
|---|---|---|
| 20 – 200 | 40 | 160 |
| 50 – 400 СТАНДАРТ | 80 | 180 |

*Для настройки меньше чем 70 бар: Q=12 л/мин *For setting less than 70 Bar: Q = 12 l/min



9.2 - КЛАПАНЫ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ

9.2 - SEQUENCE VALVES

ТИП/TYPE
VSQAPP



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ
СХЕМА
HYDRAULIC DIAGRAM

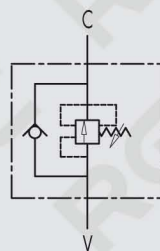
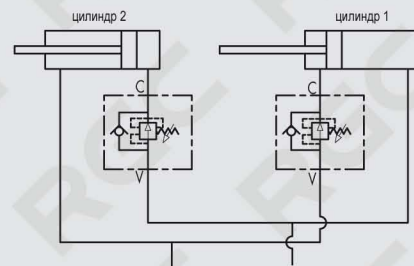


СХЕМА ПРИМЕНЕНИЯ
APPLICATION SCHEME



ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Клапан используется в основном для последовательной работы двух гидроцилиндров: при достижении давления настройки клапана первого цилиндра, клапан открывается и рабочая жидкость проходит в напорную магистраль второго цилиндра, сохраняя при этом возможность движения потока в противоположном направлении. Клапаны подходят для использования в гидросистемах с низким давлением на вторичном приводе для повышения давления.

МАТЕРИАЛЫ И ОСОБЕННОСТИ:

Корпус: оцинкованная сталь.

Внутренние компоненты: закаленная сталь, шлифованная

Уплотнения: BUNA N стандарт и тефлон

Тип запорного элемента: тарельчатый

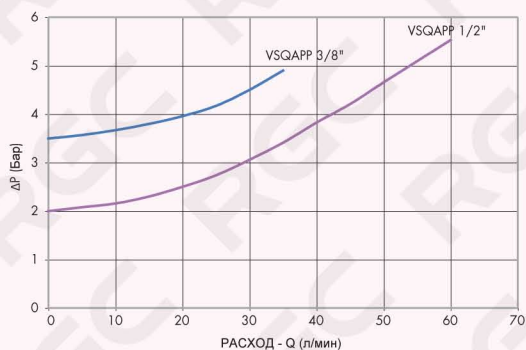
СОЕДИНЕНИЕ:

Подсоедините порт V к напорной линии, а порт C к гидроприводе. Для использования с двумя гидроприводами следуйте инструкции по монтажу, указанной в схеме. При достижении давления настройки предохранительного клапана, поток пойдет в направлении от V к C, в то время как от C к V поток перемещается свободно.

НА ЗАКАЗ:

- доступны различные настройки (см. таблицу)
- другие доступные настройки (КОД/Т: пожалуйста, укажите нужные настройки в заказе)

ГРАФИКИ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ PRESSURE DROPS CURVE



USE AND OPERATION:

Sequence valve is used to feed 2 cylinders in sequence: it provides flow to the secondary circuit when a primary circuit function has been completed reaching the pressure setting. Return flow is free. Being insensitive to back pressures, it allows to use the circuit pressure to control both the actuators.

МАТЕРИАЛЫ И ОСОБЕННОСТИ:

Body: zinc-plated steel

Internal parts: hardened and ground steel

Seals: BUNA N standard

Poppet type: minor leakage

APPLICATIONS:

For use with 2 actuators, follow the mounting instructions indicated in the scheme.

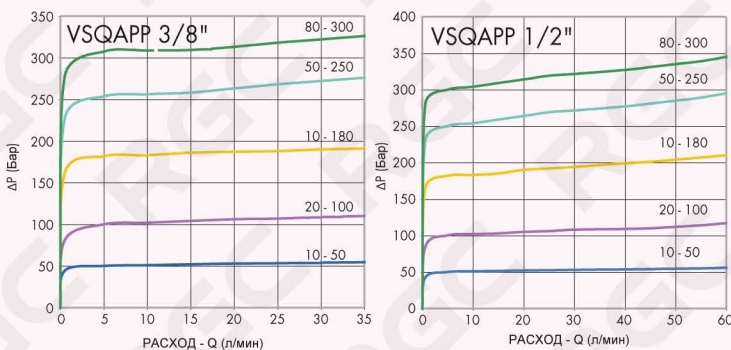
For different uses, mount the valve keeping into consideration that, when the valve reaches the setting pressure, the flow goes from V towards C, whilst flow is free from C to V.

ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other settings available (CODE/T: please specify the desired setting)

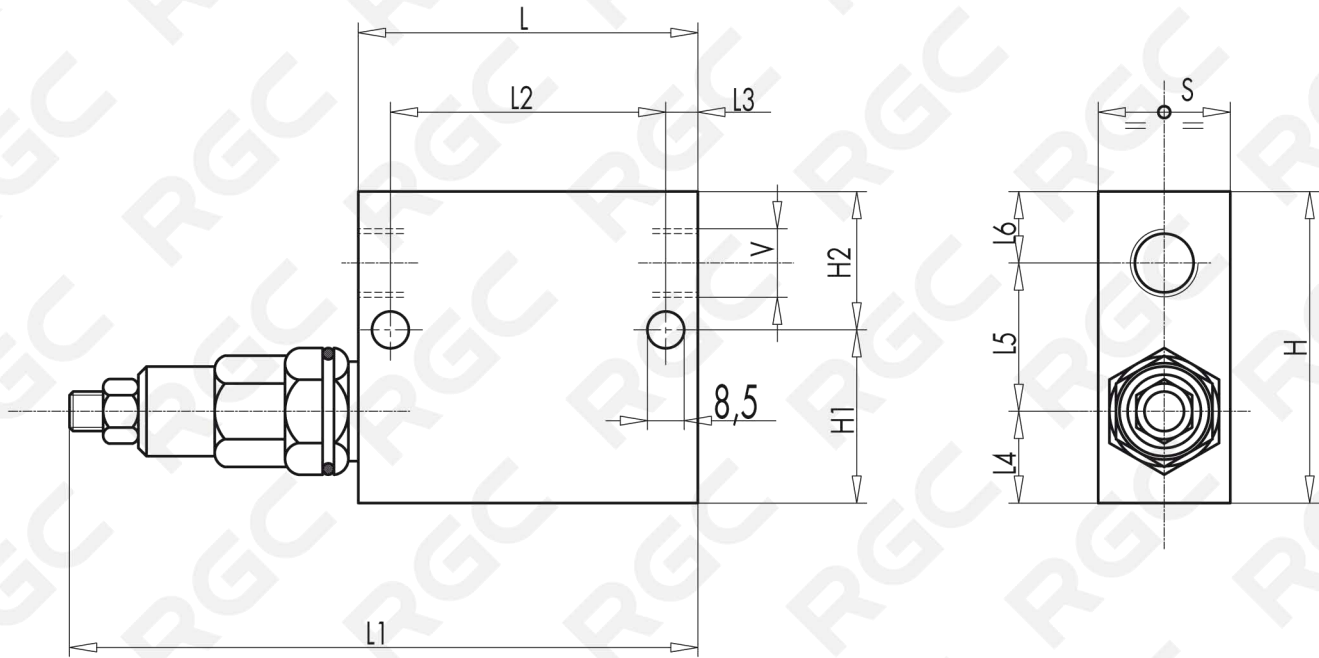
ДАВЛЕНИЕ / РАСХОД PRESSURE/FLOW

Температура рабочей жидкости: 50°C
Вязкость масла: 30 cSt
Oil temperature: 50°C
Oil viscosity: 30 cSt





| КОД CODE | ТИП TYPE | МАКС. РАСХОД (л/мин) MAX FLOW (lt./min) | МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар) MAX PRESSURE (bar) |
|--------------|-------------|--|---|
| V0642 | VSQAPP 3/8" | 35 | 250 |
| V0662 | VSQAPP 1/2" | 70 | 250 |



9

| КОД CODE | ТИП TYPE | C - V | L | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | L6 | H1 | H2 | H | S | ВЕС WEIGHT |
|--------------|-------------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------------|
| | | | PE3ББА | MM - mm | MM - mm | MM - mm | MM - mm | MM - mm | MM - mm | MM - mm | MM - mm | MM - mm | MM - mm | |
| V0642 | VSQAPP 3/8" | G 3/8" | 74 | 149 | 55 | 12 | 20 | 36 | 14 | 39 | 31 | 70 | 30 | 1,250 |
| V0662 | VSQAPP 1/2" | G 1/2" | 80 | 155 | 55 | 18 | 19 | 36 | 15 | 37 | 33 | 70 | 30 | 1,280 |

ПРУЖИНЫ • SPRINGS (VS2C 3/8"-1/2")

| Настройки давления (бар) Setting range | Повышение давления (бар/ поворот) Q=4 л/мин Pressure increase (bar/turn) Q = 4 l/min | Стандартные настройки Standard setting (bar) |
|---|---|---|
| 10 - 50* | 7 | 30 |
| 20 - 100 | 12 | 75 |
| 10 - 180 STANDARD | 30 | 90 |
| 50 - 250 | 45 | 130 |
| 80 - 300 | 50 | 150 |

*Для настройки меньше чем 70 бар: Q=12 л/мин *For setting less than 70 Bar: Q = 12 l/min